



HEF3-CAD

Adiabatic air humidifier / cooler

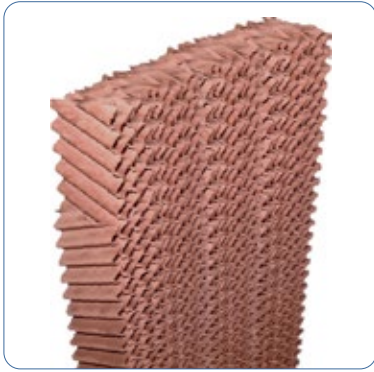
- For direct water and air duct applications
- Air flow up to 3.700 m³/h without droplet carry-over
- Optimum performance with minimal operating costs
- Simple to install and easy to service
- High increase in heat recovery efficiency on return air

fisair.com



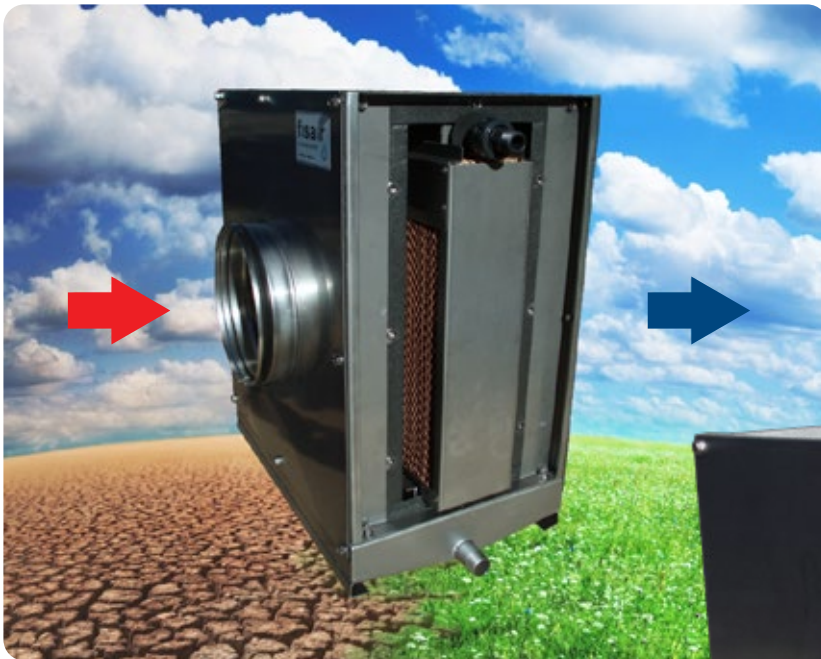


High efficiency in summer heat recovery



HUMIDIFIER PAD

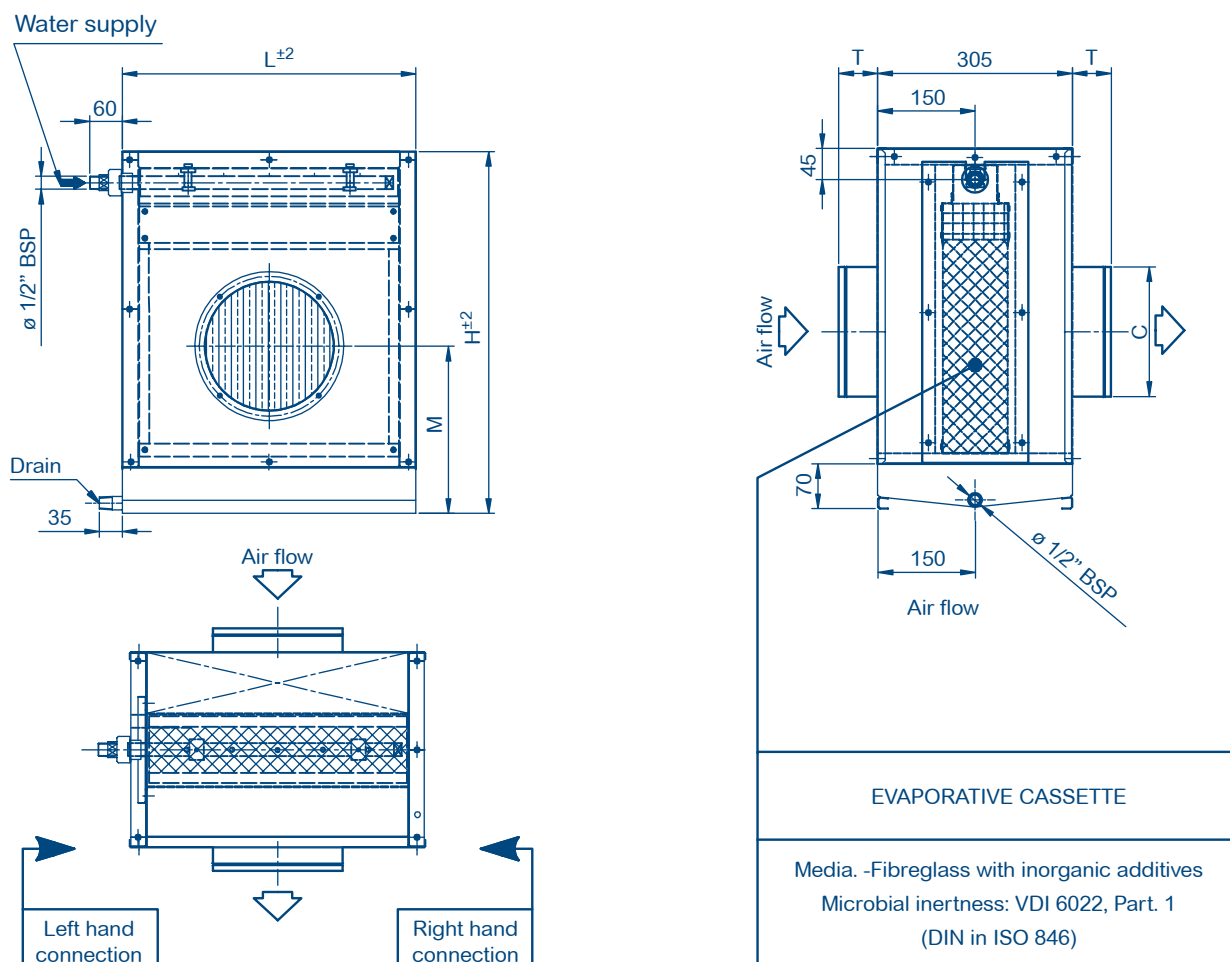
- FIRE-PROOF corrugated sheets of fibreglass with inorganic wetting element, within a stainless steel AISI-304 frame.
- ODOUR-FREE from chemicals and organic matter.
- MICROBIAL INERTNESS (DIN EN ISO 846) inert raw materials that can be used in all industrial and comfort applications.
- HIGH WETTABILITY providing optimal high saturation efficiency.
- SURFACE GEOMETRY with minimum air pressure drop.
- OPTIMUM PERFORMANCE with minimal operating costs.



HUMIDIFIER BASIN / FRAMES

- STAINLESS STEEL AISI-304, in basin and frames, tailor-made assembly.
- COMPLETE emptying basin.
- EASY TO DISASSEMBLE for cleaning and maintenance purposes.
- ACCESSIBLE on all surfaces.

Construction



Pos	Model	Construction	Code	L	H	C	C	T	Weight
01	HEF3-500-I-CAD	ST. Steel AISI-304	71037007	450	410	220	250	58	20 Kg
02	HEF3-1000-I-CAD		71037001	450	540	285	315	58	25 Kg
03	HEF3-1500-I-CAD		71037002	480	650	340	355	58	29 Kg
04	HEF3-2000-I-CAD		71037003	600	650	340	400	78	31 Kg
05	HEF3-2500-I-CAD		71037004	600	750	390	450	78	34 Kg
06	HEF3-3000-I-CAD		71037005	700	750	390	500	78	36 Kg
07	HEF3-3500-I-CAD		71037006	750	800	415	560	78	54 Kg

(*) Auxiliary: Water balance valve with integral water flow meter



Wide range of applications

Model	Airflow (m ³ /h)	Air Inlet		Air Outlet		Saturation Efficiency (1) (%)	Water Evaporation (l/h)	Evaporative Cooling Effect (2) (kW)	Pressure Drop (Pa)
		T(°C)	R.H.(%)	T(°C)	R.H.(%)				
HEF3-1000-CAD	800	32	10	17,3	72,6	83	5,8	4,1	17
	1000	32	10	17,7	69,5	81	7	5	25
	1200	32	10	17,8	68,7	80	8,4	5,9	34
	800	35	30	23,8	82	83	4,5	3,2	17
	1000	35	30	24,1	79,9	81	5,5	3,9	25
	1200	35	30	24,2	79,2	80	6,5	4,6	34
HEF3-1500-CAD	1300	32	10	17,5	71	82	9,3	6,6	21
	1500	32	10	17,7	69,5	81	10,5	7,5	25
	1700	32	10	17,8	68,7	80	11,8	8,4	34
	1300	35	30	23,9	81,3	82	7,2	5,2	21
	1500	35	30	24,1	79,9	81	8,2	5,8	25
	1700	35	30	24,2	79,2	80	9,2	6,5	34
HEF3-2000-CAD	1800	32	10	17,5	71	82	12,8	9,1	21
	2000	32	10	17,7	69,5	81	14,1	10	25
	2200	32	10	17,8	68,7	80	15,3	10,9	34
	1800	35	30	23,9	81,3	82	10	7,1	21
	2000	35	30	24,1	79,9	81	10,9	7,8	25
	2200	35	30	24,2	79,2	80	11,9	8,5	34
HEF3-2500-CAD	2300	32	10	17,5	71	82	16,4	11,6	21
	2500	32	10	17,7	69,5	81	17,5	12,5	25
	2700	32	10	17,8	68,7	80	18,8	13,4	34
	2300	35	30	23,9	81,3	82	12,8	9,1	21
	2500	35	30	24,1	79,9	81	13,7	9,7	25
	2700	35	30	24,2	79,2	80	14,6	10,4	34
HEF3-3000-CAD	2800	32	10	17,5	71	82	19,9	14,1	21
	3000	32	10	17,7	69,5	81	21,1	15	25
	3200	32	10	17,8	68,7	80	22,3	15,8	34
	2800	35	30	23,9	81,3	82	15,6	11,1	21
	3000	35	30	24,1	79,9	81	16,4	11,7	25
	3200	35	30	24,2	79,2	80	17,3	12,3	34
HEF3-3500-CAD	3300	32	10	17,7	69,5	81	23,2	16,5	25
	3500	32	10	17,7	69,5	81	24,6	17,4	25
	3700	32	10	17,8	68,7	80	25,8	18,3	34
	3300	35	30	24,1	79,9	81	18,1	12,8	25
	3500	35	30	24,1	79,9	81	19,1	13,6	25
	3700	35	30	24,2	79,2	80	20,1	14,3	34

(1) Saturation efficiency= $\Delta T1/\Delta T2$ { $\Delta T1$: Dry bulb temp (inlet air - outlet air)} { $T2$: Temp inlet air (dry bulb - wet bulb)}.

(2) Sensible cooling effect due to dry bulb temperature decrease.