Modello	***RW (A/C/E)[1] 10 ax***	***Model***
Potenza raffreddamento	**11,3 kWf**	*Rated chilling power*
Assorbimento compressore	**2,5 kWe (5,1 A)**	*Compressors power intake*
Efficienza compressore	**4,45 kWf / kWe**	*Compressor's efficiency*
Acqua (glicolata) +15°C, aria +25°C		*+15°C glycol / water, +25°C air*
Potenza raffreddamento	**9,6 kWf**	*Rated chilling power*
Assorbimento compressore	**3,2 kWe (5,9 A)**	*Compressors power intake*
Efficienza compressore	**3,00 kWf / kWe**	*Compressor's efficiency*
Acqua (glicolata) +15°C, aria +35°C		*+15°C glycol / water, +35°C air*
Campo impiego refrigeratore	**+1°C ÷ +20°C**	*Application temperatures range*
Gas refrigerante	**R410A**	*Refrigerating gas*
Evaporatore	**A piastre in acciaio INOX AISI 316** ***AISI 316 stainless steel plate***	*Evaporator type*
Numero circuiti gas refrigerante	**1**	*Refrigerant circuits number*
Tipo compressore / Numero motori	**Scroll ermetico-Scroll hermetic compressor/ N° 1**	*Compressor type / Number of motors*
Assorbimento compressore massimo	**4,6 kW (7,5 A)**	*Compressors maximum power intake*
Tipo ventilatore / Numero ventilatori	**Assiale - *Axial* / N° 1**	*Fan type / Number of ventilators*
Assorbimento ventilatore	**0,345 kW (2,2 A)**	*Fan power intake*
Portata nominale pompa	**1,7 m^3/h**	*Pump's nominal flow rate*
Prevalenza nominale pompa (*versione A / C*) Prevalenza nominale pompa ricircolo (*versione E*)	**2,7 bar** **2 bar**	*Pump's nominal head (version A / C)* *Circulation pump's nominal head (version E)*
Assorbimento pompa (*versione A / C*) Assorbimento pompa ricircolo (*versione E*)	**0,55 kW (2 A)** **0,37 kW (1,4 A)**	*Pump's power intake (version A / C)* *Circulation pump's power intake (version E)*
Potenza totale installata (*versione A / C*) Potenza totale installata (*versione E*)	**5,6 kW (11,7 A)** **5,4 kW (11,1 A)**	*Total installed power (version A / C)* *Total installed power (version E)*
Alimentazione elettrica	**400 V / 3 Ph / 50 Hz + N [3]**	*Power feed*
Grado di protezione alla penetrazione di solidi / liquidi	**IP 54**	*Electric board*
Controllo	**Microprocessore [2]**	*Control type*
Capacità serbatoio (*versione A / C*)	**90 lt (RWA)/75 lt (RWC)**	*Tank's capacity (version A / C)*
Telaio dimensioni mm (L x P x H)	**1100 x 690 x 1300 H**	*Body's overall dimensions, mm (L x W x H)*
Attacchi idraulici entrata e uscita	**1"**	*Inlet and outlet hydraulic connections*
Telaio	**Alluminio - *Aluminum***	*Chassis*
Peso netto (*versione A / C*) – (*versione E*)	**200 Kg – 170 Kg**	*Net weight (version A / C) – (version E)*
Livello pressione sonora a 1 mt	**66 dB(A)**	*Sound pressure at 1 mt*

*[1] Versioni: "**RWA**" con serbatoio accumulo interno a pressione atmosferica, "**RWC**" con serbatoio accumulo interno ermetico, "**RWE**" con accumulo esterno.*
[2] Microprocessore elettronico per la termostatazione dell'acqua (glicolata) e la visualizzazione delle pressioni di lavoro del gas refrigerante con possibilità di diagnosi a distanza; un display alfanumerico comunica lo "status" di funzionamento della Centrale. Nelle macchine pluricompressore il microprocessore effettua la rotazione delle partenze dei compressori per equilibrarne le ore lavoro.
[3] Dove previsto.

*[1] Versions: "**RWA**" with internal storage tank operating at atmospheric pressure, "**RWC**" with sealed internal storage tank (allows parallel connection of further units), "**RWE**" for external storage tank.*
[2] Electronic microprocessor for automatic operation of the glycol / water temperature switch and display of the refrigerant gas operating pressures. The processor allows remote diagnostics; an alphanumeric display reports the plant's operating status. In the plants fitted with two or more compressors, these are operated by the microprocessor on a turnover basis to balance the working times.
[3] Where required.

Accessori di serie

Serbatoio in acciaio zincato termoisolato (*versione A / C*).
Elettropompa centrifuga in acciaio INOX AISI 304.
Condensatore a microcanali in alluminio.
Controllo condensazione.
Filtro aria lavabile in alluminio.
Flussostato d'emergenza.
Sfiato aria automatico (*versione C*).
Valvola di sicurezza (*versione C*).
Caricamento automatico *(versione C).*
Manometro.
By-pass manuale (*versione A / C*).
Remotazione allarmi.
Filtro ritorno acqua (glicolata) (*versione A / C*).

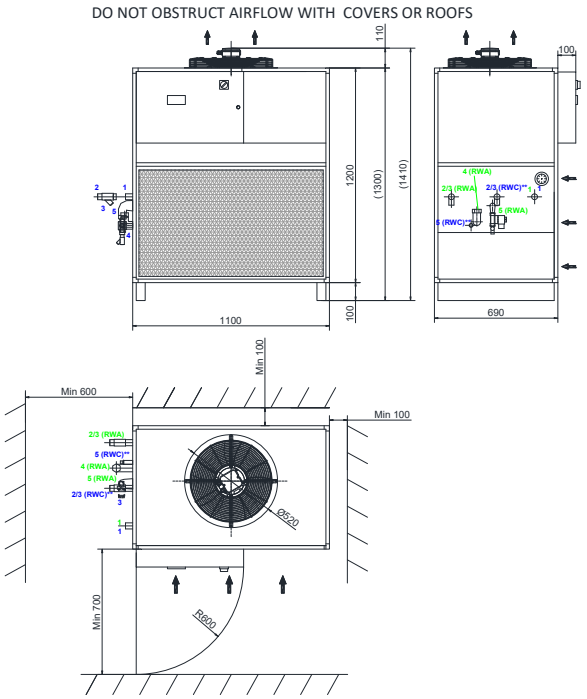
Optional riempimento

Caricamento automatico (*versione A*).

1 Mandata D. 1"
2 Ritorno D. 1"
3 Filtro acqua (glicolata)
4 Sfiato serbatoio, caricamento manuale (Standard RWA)
5 Caricamento Automatico (Standard RWC/Optional RWA)

Quote in mm
Quote dimensionali e attacchi idraulici indicativi.

Disegno dimensionale *Dimensions*



Standard accessories

Thermally isolated, sealed tank in zinc-plated steel (version A / C).
Stainless steel centrifugal motor pump.
Aluminium microchannel heat exchanger.
Condensation control.
Aluminium air filter.
Emergency flow switch.
Air exhaust (version C).
Safety valve (version C).
Automatic feed (version C).
Pressure meter.
Manual by-pass (version A / C).
Alarms remote display.
Glycol / water filter (version A / C).

Optional automatic filling

Automatic feed (version A).

1 *Outlet D. 1"*
2 *Inlet D. 1"*
3 *Glycol / water filter*
4 *Tank breather pipe, manual filling (Standard RWA)*
5 *Automatic feed (Standard RWC/Optional RWA)*

Dimensions: mm
Dimensions and approximate hydraulic connections.