Modello	***ERW[1] 30 ax MT 400/3/50***	***Model***
Potenza raffreddamento	**16,13 kWf**	*Rated chilling power*
Assorbimento compressore	**6,33 kWe**	*Compressors power intake*
Efficienza compressore (COP)	**2,54 kWf/kWe**	*Compressor's efficiency (COP)*
Indice di efficienza energetica (EER) [2]	**2,17 kWf/kWe**	*Energy efficiency ratio (EER) [2]*
Acqua/glicole 20% 0°C, aria +35°C		*0°C 20% glycol / water, +35°C air*
Potenza raffreddamento	**10,75 kWf**	*Rated chilling power*
Assorbimento compressore	**5,72 kWe**	*Compressors power intake*
Efficienza compressore (COP)	**1,87 kWf/kWe**	*Compressor's efficiency (COP)*
Indice di efficienza energetica (EER) [2]	**1,57 kWf/kWe**	*Energy efficiency ratio (EER) [2]*
Acqua/glicole 30% -10°C, aria +35°C		*-10°C 30% glycol / water, +35°C air*
Potenza raffreddamento	**11,75 kWf**	*Rated chilling power*
Assorbimento compressore	**5,84 kWe**	*Compressors power intake*
Efficienza compressore (COP)	**2,01 kWf/kWe**	*Compressor's efficiency (COP)*
Indice di efficienza energetica (EER) [2]	**1,68 kWf/kWe**	*Energy efficiency ratio (EER) [2]*
Acqua/glicole 30% -8°C, aria +35°C [3]		*-8 °C 30% glycol / water, +35°C air [3]*
Campo impiego H2O out MT (Media temp.)	**-12°C ÷ +5°C [4]**	*Outlet temperature range MT (Medium temp.)*
Campo impiego temperatura ambiente	**-5°C ÷ +55°C [5]**	*Ambient temperatures range*
Gas refrigerante	**R513A - GWP=631 [6]**	*Refrigerating gas*
Indice di efficienza energetica stagionale (SEPR) [2]	**2,81 ECODESIGN 2021**	*Seasonal Energy Performance Ratio (SEPR) [2]*
CO2 equivalente [ton]	**2,7 (provvisorio/*draft*)**	*Equivalent CO2 [ton]*
Evaporatore	***AISI 316 stainless steel plate***	*Evaporator type*
Numero circuiti gas refrigerante	**1**	*Refrigerant circuits number*
Tipo compressore / Numero motori	**Scroll ermetico-Scroll hermetic N° 1**	*Compressor type / Number of motors*
Assorbimento compressore massimo	**11,8 kW**	*Compressors maximum power intake*
Tipo ventilatore / Numero ventilatori	**Assiale EC - Axial / N°1**	*Fan type / Number of fans*
Portata nominale pompa	**4 m³/h [3] TBC**	*Pump's nominal flow rate*
Prevalenza circolatore	**0,51 bar [3]**	*Pump's head*
Assorbimento elettrico circolatore	**0,37 kWe**	*Pump's power intake*
Prevalenza pompa accessoria (*versione A/C*) Prevalenza pompa accessoria (versione E)	**2,5 bar [3] TBC** **1,0 bar [3] TBC**	*Accessory pump's head (A / C version)* *Accessory pump's head (version E)*
Assorbimento pompa accessoria (versione A / C) Assorbimento pompa accessoria (versione E)	**0,75 kWe** **0,55 kWe**	*Accessory pump's power intake (A / C version)* *Accessory pump's power intake (version E9*
Potenza totale installata massima	**13,3 kW**	*Total maximum installed power*
Alimentazione elettrica	**400 V / 3 Ph / 50 Hz +N**	*Power feed*
Grado di protezione alla penetrazione di solidi / liquidi	**IP 54**	*Electric board*
Controllo	**Microprocessore [7]**	*Control type*
Volume interno (versione A/C)	**190 lt**	*Internal volume (A / C version)*
Ingombro (L x P x H)	**1250 x 1350 x 1650 H**	*Dimensions (L x W x H)*
Attacchi idraulici entrata e uscita	**1" ¼ gas F**	*Inlet and outlet hydraulic connections*
Telaio	**Alluminio - *Aluminum***	*Chassis*
Peso netto (*versione A / C*) – (*versione E*)	**340 kg – 310 kg**	*Net weight (A / C version) – (version E)*
Livello pressione sonora a 1 mt	**73 dB(A)**	*Sound pressure at 1 mt*

*[1] Versioni: "**RWA**" con serbatoio accumulo interno a pressione atmosferica, "**RWC**" con serbatoio accumulo interno ermetico, "**RWE**" per accumulo esterno.*
[2] Indice calcolato considerando pompa di ricircolo, in accordo alla direttiva europea 2009/125/CE e relativo regolamento UE 2016/2281 ("ECODESIGN").
[3] Range minimo-massimo riferito al rispettivo campo d'impiego temperature di uscita acqua/glicole.
[4] Per funzionamento alle condizioni limite del campo di temperatura interpellare il nostro ufficio tecnico.
[5] Per temperature ambiente inferiori a -5°C o superiori a 45°C è necessario valutare rispettivamente gli opportuni allestimenti "LT" o "HTA", nel caso interpellare il nostro ufficio tecnico.
[6] Gas a basso impatto ambientale ("Riscaldamento globale"), GWP-AR4.
[7] Microprocessore elettronico per la termostatazione dell'acqua (glicolata) e la visualizzazione delle pressioni di lavoro del gas refrigerante con possibilità di diagnosi a distanza; un display alfanumerico comunica lo "status" di funzionamento della Centrale. Nelle macchine pluricompressore il microprocessore effettua la rotazione delle partenze dei compressori per equilibrarne le ore lavoro.

*[1] Versions: "**RWA**" with internal storage tank operating at atmospheric pressure, "**RWC**" with sealed internal storage tank (allows parallel connection of further units), "**RWE**" for external storage tank.*
[2] Ratio calculated considering circulation pump, in accordance with 2009/125/CE european directive and the relevant EU 2016/2281 regulation ("ECODESIGN").
[3] Min-max range referred to the relevant glycol/water output temperature field of application.
[4] For working conditions very close to temperature limits contact the technical department.
[5] For ambient temperature lower than -5°C or greater than 45°C it is necessary to consider the "LLT" or "HTA" equipment respectively, in case contact the technical department.
[6] Low ambient impact gas ("Global warming"), GWP-AR4.
[7] Electronic microprocessor for automatic operation of the glycol / water temperature switch and display of the refrigerant gas operating pressures. The processor allows remote diagnostics; an alphanumeric display reports the plant's operating status. In the plants fitted with two or more compressors, these are operated by the microprocessor on a turnover basis to balance the working times.