

Modello	ERW ^[1] 13 ax MT 400/3/50	Model
Potenza raffreddamento	6,22 kWf	Rated chilling power
Assorbimento compressore	2,93 kWe	Compressors power intake
Efficienza compressore (COP)	2,12 kWf/kWe	Compressor's efficiency (COP)
Indice di efficienza energetica (EER) [2]	1,91 kWf/kWe	Energy efficiency ratio (EER) [2]
<i>Acqua/glicole 20% 0°C, aria +35°C</i>		
Potenza raffreddamento	4,12kWf	Rated chilling power
Assorbimento compressore	2,79 kWe	Compressors power intake
Efficienza compressore (COP)	1,47 kWf/kWe	Compressor's efficiency (COP)
Indice di efficienza energetica (EER) [2]	1,32 kWf/kWe	Energy efficiency ratio (EER) [2]
<i>Acqua/glicole 30% -10°C, aria +35°C</i>		
Potenza raffreddamento	4,79 kWf	Rated chilling power
Assorbimento compressore	2,57 kWe	Compressors power intake
Efficienza compressore (COP)	1,86 kWf/kWe	Compressor's efficiency (COP)
Indice di efficienza energetica (EER) [2]	1,66 kWf/kWe	Energy efficiency ratio (EER) [2]
<i>Acqua/glicole 30% -8°C, aria +35°C [3]</i>		
Campo impiego H2O out <u>MT (Media temp.)</u>	-12°C ÷ +5°C [4]	Outlet temperature range <u>MT (Medium temp.)</u>
Campo impiego temperatura ambiente	-5°C ÷ +55°C [5]	Ambient temperatures range
Gas refrigerante	R513A - GWP=631 [6]	Refrigerating gas
Indice di efficienza energetica stagionale (SEPR) [2]	2,88 ECODESIGN 2021	Seasonal Energy Performance Ratio (SEPR) [2]
CO2 equivalente [ton]	1,4 (provvisorio/draft)	Equivalent CO2 [ton]
Evaporatore	AISI 316 stainless steel plate	Evaporator type
Numero circuiti gas refrigerante	1	Refrigerant circuits number
Tipo compressore / Numero motori	Scroll ermetico-Scroll hermetic N° 1	Compressor type / Number of motors
Assorbimento compressore massimo	4,98 kW	Compressors maximum power intake
Tipo ventilatore / Numero ventilatori	Assiale EC - Axial / N°1	Fan type / Number of fans
Portata nominale pompa	1 m ³ /h [3]	Pump's nominal flow rate
Prevalenza circolatore	0,51 - 0,46 bar [3]	Pump's head
Assorbimento elettrico circolatore	0,15 kWe	Pump's power intake
Prevalenza pompa accessoria (versione A/C)	2,8 bar [3]	Accessory pump's head (A / C version)
Prevalenza pompa accessoria (versione E)		Accessory pump's head (version E)
Assorbimento pompa accessoria (versione A / C)	0,55 kWe	Accessory pump's power intake (A / C version)
Assorbimento pompa accessoria (versione E)		Accessory pump's power intake (version E9)
Potenza totale installata massima	5,69 kW	Total maximum installed power
Alimentazione elettrica	400 V / 3 Ph / 50 Hz +N	Power feed
Grado di protezione alla penetrazione di solidi / liquidi	IP 54	Electric board
Controllo	Microprocessore [7]	Control type
Volume interno (versione A/C)	130 lt	Internal volume (A / C version)
Ingombro (L x P x H)	1250 x 950 x 1530 H	Dimensions (L x W x H)
Attacchi idraulici entrata e uscita	1" gas F	Inlet and outlet hydraulic connections
Telaio	Alluminio - Aluminum	Chassis
Peso netto (versione A / C) – (versione E)	240 kg	Net weight (A / C version) – (version E)
Livello pressione sonora a 1 mt	76 dB(A)	Sound pressure at 1 mt

[1] Versioni: "RWA" con serbatoio accumulo interno a pressione atmosferica, "RWC" con serbatoio accumulo interno ermetico, "RWE" per accumulo esterno.

[2] Indice calcolato considerando pompa di ricircolo, in accordo alla direttiva europea 2009/125/CE e relativo regolamento UE 2016/2281 ("ECODESIGN").

[3] Range minimo-massimo riferito al rispettivo campo d'impiego temperature di uscita acqua/glicole.

[4] Per funzionamento alle condizioni limite del campo di temperatura interpellare il nostro ufficio tecnico.

[5] Per temperature ambiente inferiori a -5°C o superiori a 45°C è necessario valutare rispettivamente gli opportuni allestimenti "LT" o "HTA", nel caso interpellare il nostro ufficio tecnico.

[6] Gas a basso impatto ambientale ("Riscaldamento globale"), GWP-AR4.

[7] Microprocessore elettronico per la termostatazione dell'acqua (glicolata) e la visualizzazione delle pressioni di lavoro del gas refrigerante con possibilità di diagnosi a distanza; un display alfanumerico comunica lo "status" di funzionamento della Centrale. Nelle macchine pluricompressore il microprocessore effettua la rotazione delle partenze dei compressori per equilibrare le ore lavoro.

[1] Versions: "RWA" with internal storage tank operating at atmospheric pressure, "RWC" with sealed internal storage tank (allows parallel connection of further units), "RWE" for external storage tank.

[2] Ratio calculated considering circulation pump, in accordance with 2009/125/CE european directive and the relevant EU 2016/2281 regulation ("ECODESIGN").

[3] Min-max range referred to the relevant glycol/water output temperature field of application.

[4] For working conditions very close to temperature limits contact the technical department.

[5] For ambient temperature lower than -5°C or greater than 45°C it is necessary to consider the "LLT" or "HTA" equipment respectively, in case contact the technical department.

[6] Low ambient impact gas ("Global warming"), GWP-AR4.

[7] Electronic microprocessor for automatic operation of the glycol / water temperature switch and display of the refrigerant gas operating pressures. The processor allows remote diagnostics; an alphanumeric display reports the plant's operating status. In the plants fitted with two or more compressors, these are operated by the microprocessor on a turnover basis to balance the working times.